



FICHA TECNICA

Transpoxy Masterbond TO 97.68

Descripción del producto

Es un mastic epoxy autoimprimante poliamida de altos sólidos, bajo VOC, antióxido con fosfato de zinc incorporado, libre de alquitrán coaltar, formulado con la tecnología de adherentes Masterbond. Transpoxy Masterbond ofrece una excelente resistencia contra el agua dulce , a una amplia gama de hidrocarburos y el agua de mar (inmersión). El revestimiento tiene muy buena flexibilidad adherencia sobre superficies de aluminio, acero, concreto etc., y propiedades contra la humedad, es anti abrasión y tolerante de superficie. Apto para aplicar sobre superficies preparadas mecánicamente e inmersión permanente en combustibles. Certificado por Lloyd's Register como Material Resistente al Fuego para Sistemas de Pinturas Marinas según British Standard BS476:Part 7. Fabricado bajo Normas ISO 9000, aprobado y auditado por Bureau Veritas y UKAS Quality Management.

Propiedades físicas

Color	Todos / Aluminio / Bronce
Textura	Semi brillo / Mate
Sólidos en volumen	82% (ISO 3233:1998)
Gravedad específica	1.40 gr/ml
VOC	175 gr/lr
Estabilidad en almacenaje	30 meses
Punto de inflamación	>35°C

	Espesor de la película seca por mano (μ)	Espesor de la película húmeda por mano (μ)	Rango teórico de esparcimiento(m ² /l)
Rango	100 – 200	122 – 244	8.2 – 4.1
Recomendado	125	152	6.6

Datos de aplicación

<u>Razón de mezcla</u>	Por volumen, base a endurecer: 80 a 20. Relación en volumen 4 a 1 pack B
<u>Tiempo de conservación</u>	20 °C: 4 horas
<u>Datos guía de la pistola sin aire</u>	Presión en boquilla: 180 -250 bar. Tamaño de la boquilla: 0.41 - 0.58 mm. Angulo del rociado: 40 - 80 grados Volumen del Thinner: 0 – 5%
<u>Pincel, Rodillo</u>	Adecuado. Se requieren varias manos para alcanzar el espesor de la película seca especificada. Volumen del thinner: 0 – 10%
<u>Thinner / Limpiador</u>	Transocean Epoxy Thinner 6.03
<u>Condiciones</u>	Humedad: debajo del 85 % RH Temperatura de la pintura antes de aplicar: min: 1°C, máx.: 30°C. Temperatura del substrato: 1°C, max: 35°C. La temperatura del substrato debe estar al menos 1°C sobre el punto de rocío del aire. Las temperaturas del ambiente y la humedad relativa deben medirse cerca del substrato.

Tiempo de secado.

Temperatura del Substrato	Secado al tacto	Secado duro	Curado	Secado para repintar	
				Mínimo	Máximo
10 °C	2 horas	8 horas	10 días	8 horas	Indefinido
20 °C	1 hora	5 horas	5 días	5 horas	Indefinido
30 °C	30 Minutos	2 horas	3 días	3 horas	Indefinido

Surface preparation.

Acero

El aceite y la grasa deben removese mediante la limpieza con solvente, de acuerdo con el SSPC-SP1. Quitar las salpicaduras de soldaduras y alisar las juntas y los bordes filosos de la superficie sobre la que se va a aplicar.
Barrido abrasivo: min. Sa 2,5 – ISO 8501:1.
Las áreas con corrosión deberían limpiarse con herramientas de alto poder, a ISO – ST3. Por favor, considere que a mejor preparación de la supericie, mayor expectativa de larga vida para el producto.
Aplicar Transpoxy Masterbond inmediatamente después que el acero haya sido Soplado, y la calidad de la preparación haya sido aprobada.

Reparación

Los sistemas existentes deben ser asperezados y secados, y libres de pintura anterior floja, sal, grasa, y otro tipo de contaminantes antes de repintar.
Las áreas con corrosión deberían limpiarse con herramientas de alto poder, a ISO – ST3, o un barrido a ISO-Sa2.

Sistema de Pintado recomendado

Un sistema típico se muestra a continuación

Transpoxy Masterbond TO 97.68 1 o 2 x 125/150 µ dft.

Manos subsecuentes pueden ser: Transpoxy, Transurethane, Transacryl o terminaciones Transunilac para la exposición atmosférica, y el sistema de antifouling Transocean apropiado para servicios de inmersión.

Salud y Seguridad

Observe las notas de precaución en las etiquetas del envase. Hay disponible una hoja de datos de seguridad sobre regulaciones de seguridad nacional o local. Se entiende que este producto debe ser manipulado por aplicadores profesionales. Identificación de peligros: líquido y vapores inflamables, irritación cutánea, lesiones oculares, nocivo si se inhala, puede irritar vías respiratorias.

Como regla general, evite el contacto con la piel y los ojos, mediante el uso de overoles, guantes, antiparras, máscara, etc. En caso de derrame sobre la piel, ésta debe limpiarse inmediatamente con agua tibia y jabón, o con un limpiador industrial adecuado. Los ojos deben limpiarse con agua, y recibir atención médica inmediatamente. En caso de inhalación transportar a la persona a un lugar con aire fresco y mantener en posición confortable.

La aplicación con spray debe llevarse a cabo bajo las condiciones de una buena ventilación. Evitar la inhalación de los vapores de solvente y pintura, mediante el uso de una máscara de aire.

Este producto contiene materiales inflamables, por lo que debe mantenerse alejado de chispas y llamas. En caso de incendio utilizar CO₂, arena o polvo extintor. No utilizar agua.

Aclaración

La información suministrada en la hoja de seguridad se basa en nuestro conocimiento. Sin embargo, no podemos tener control sobre la calidad o condición del substrato u otros factores que puedan afectar el uso y la aplicación de este producto.

Por lo tanto, no podemos aceptar ninguna responsabilidad sobre lo que surja del comportamiento del producto, o por cualquier daño o pérdida proveniente del uso del mismo.

Fecha de emisión: Julio de 2021