

Ficha Técnica

UltraEpoxy –Línea Industrial–.

Descripción del Producto: Es un acabado epoxy poliamida de alta resistencia para uso interior-exterior de estructuras industriales. Ofrece una excelente resistencia contra el agua, ambiente industrial, álcalis y derrames de productos químicos. El revestimiento tiene muy buena flexibilidad, adherencia sobre anticorrosivos epoxy.

Fabricado bajo Normas ISO 9001, aprobado y auditado por Bureau Veritas y UKAS Quality Management.

Propiedades

Color: Ofrecido conforme los colores de la carta RAL, y otros generales a requerimiento.

Textura: Brillante, Semibrillante y Mate.

Sólidos en Volumen: 46 % +/- 1% (ISO 3233:1998)

Gravedad específico: 1.24 gr/ml

VOC: 482 gr/lr

Almacenaje: 30 meses

Punto de evaporación: >25°C

	Espesor de película seca por mano (μ)	Espesor de película húmeda por mano (μ)	Rendimiento teórico (m ² /l)
Rango	30-60	65 - 130	15.3 – 7.7
Recomendado	50	108	9.2

Recomendaciones de aplicación.

Recomendaciones de aplicación -.

- **Razón de mezcla:** Por volumen, base a endurecer: 80 a 20. Relación en volumen 4 a 1.
- **Tiempo de conservación** 10 °C: 16 horas, 23 °C: 12 horas, 30 °C: 8 horas
- **Datos guía de la pistola sin aire:** Presión en boquilla: 120 -150 bar. Tamaño de la boquilla: 0.38 - 0.48 mm. Angulo del rociado: 60 - 80 grados Volumen de diluyente: 0 – 3%
- **Datos guía de la pistola sin aire:** Presión en boquilla: 120 -150 bar. Tamaño de la boquilla: 0.38 - 0.53 mm. Angulo del rociado: 40 - 80 grados Volumen del Thinner: 0 – 5%
- **Pincel/Rodillo:** Adecuado. Volumen de diluyente: hasta 10 %
- **Thinner / Limpiador:** Con nuestro Thinner recomendado. Evitar diluir en exceso, puede resultar en menor resistencia al descuelgue y retrasar el curado.
- **Condiciones** Humedad: debajo del 90 % RH Temperatura de la pintura antes de aplicar: min: 5°C, máx.: 35°C. Temperatura del sustrato: 5°C, max: 40°C. La temperatura del sustrato debe estar al menos 3°C sobre el punto de rocío del aire. Las temperaturas del ambiente y la humedad relativa deben medirse cerca del sustrato.

Preparación de superficie

Acero: El aceite y la grasa deben removerse mediante la limpieza con solvente, de acuerdo con el SSPC-SP1. Quitar las salpicaduras de soldaduras y alisar las juntas y los bordes filosos de la superficie sobre la que se va a aplicar. Barrido abrasivo: min. Sa 2,5 – ISO 8501:1. Las áreas con corrosión deberían limpiarse con herramientas de alto

poder, a ISO – ST3. Por favor, considere que a mejor preparación de la superficie, mayor rendimiento para el producto aplicado. Aplicar antiepoxy corrosivo o mastic epoxy autoimprimante de nuestra marca inmediatamente después que el acero haya sido tratado y la calidad de la preparación haya sido aprobada.

Reparación: Los sistemas existentes deben ser asperezados y secados, y libres de pintura anterior floja, sal, grasa, y otro tipo de contaminantes antes de repintar. Las áreas con corrosión deberían limpiarse con herramientas de alto poder, a ISO – ST3, o un barrido a ISO-Sa2.

Secado y tiempos de repintado

Temperatura del sustrato	Seco al tacto	Secado duro	Curado	Repintado	
				Mínimo	Máximo
10 ° C	12 horas	16 horas	7 días	16 hs	Indefinido
23 ° C	6 horas	8 horas	5 días	8 hs	Indefinido
30 ° C	4 horas	6 horas	3 días	6 hs	Indefinido

Salud y Seguridad



Mantener fuera del alcance de los niños. - Evitar su ingestión, contacto con ojos y mucosas y exposición prolongada con la piel. - Procurar adecuada ventilación durante la aplicación y secado. - Es recomendable el uso de elementos de protección personal (guantes, anteojos y protector respiratorio al manipular el polvo seco). -

Producto inflamable. Mantener alejado de llamas, chispas o fuentes de calor. En caso de incendio, no utilizar agua para extinguir, sino extintores adecuados como dióxido de carbono (CO2), polvo químico seco o espuma. Ante derrames, contener el material con arena u otro absorbente apropiado y desechar según las normativas locales.

Aclaración: La información suministrada en la hoja de seguridad se basa en nuestro conocimiento. Sin embargo, no podemos tener control sobre la calidad o condición del sustrato u otros factores que puedan afectar el uso y la aplicación de este producto. Por lo tanto, no podemos aceptar ninguna responsabilidad sobre lo que surja del comportamiento del producto, o por cualquier daño o pérdida proveniente del uso del mismo.

